

¿Por qué?

Los beneficios
de la sonda EnviroSMART®



- **Aumente sus ganancias** - mejore la producción y la calidad de sus cultivos con decisiones fundamentadas en plena información respecto al riego.
- **Ahorre dinero** - con el uso óptimo del agua, el fertilizante y la energía.
- **Confiabilidad y precisión** - tecnología comprobada y usada por agencias y organizaciones internacionales tales como: NASA, la USDA, el Centro de Investigación Científica e Industrial de Australia (CSIRO) y la IAEA entre otras.
- **Reduzca el desperdicio de agua por pérdida** - dirija el agua y el fertilizante a la zona radical, no fuera de ella.
- **Aplicaciones** - Se aplica a más de 100 tipos de cultivos diferentes y en una variedad de industrias en todo el mundo.

¿Quién?

¿Quién es Sentek Sensor Technologies?

Sentek Sensor Technologies es una compañía australiana que desde hace 12 años ha creado la tecnología de registro del grado de humedad en el suelo. Los productos de Sentek se utilizan a lo largo y lo ancho de todo el mundo en industrias tan variadas como agricultura, horticultura, viticultura, manejo de aguas residuales, investigación, minería e industrias medioambientales. Sentek posee una red de más de 50 distribuidores que cuentan con cientos de locales de venta a nivel mundial. Las ventas están garantizadas por esa red de distribuidores oficiales, seleccionados cuidadosamente, y cubriendo los cinco continentes. Sentek exporta la mayoría de sus productos para la administración de agua a los mercados en los EEUU, Gran Bretaña, Europa, Asia y América Latina.



Póngase en contacto con **Sentek sensor technologies**

Sentek Pty Ltd

77 Magill Road, Stepney

South Australia 5069

Teléfono: +618 8366 1900

Facsimile: +618 8362 8400

Página web: www.sentek.com.au

Correo electrónico:

marketing@sentek.com.au

Integrating the Future



© Copyright Sentek Pty Ltd Abril 2003



**Registro del Grado de Humedad
en el Suelo de Fácil Integración.**



**Desde hace 12 años, la fuerza revolucionaria
en la gestión y control de humedad en el suelo**

www.sentek.com.au



¿Qué?

¿Qué es EnviroSMART®?



El sistema EnviroSCAN® de Sentek, se ha convertido en la herramienta de registro continuo de humedad en el suelo más usada en el todo mundo. Ahora Sentek introduce EnviroSMART® que, al igual que EnviroSCAN® es una sonda para el registro y medición de la humedad en el suelo a profundidades múltiples. La diferencia entre los dos productos reside en la flexibilidad de EnviroSMART® que permite su conexión a una variedad de equipos de tecnología agrícola, tales como estaciones meteorológicas, registradores de datos y controladores de riego.

Instalación

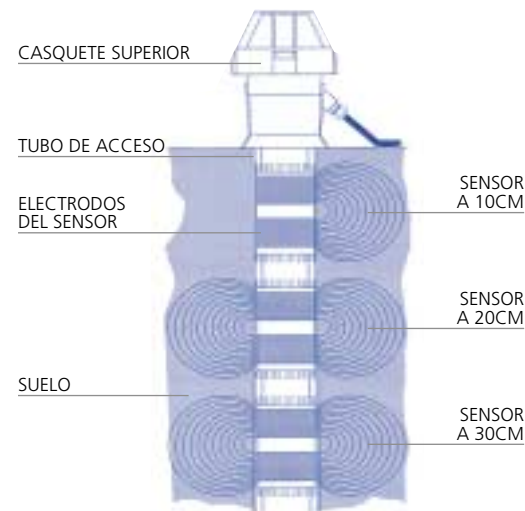
¿Cómo se instala al EnviroSMART® en el campo?

Los tubos de acceso se instalan con herramientas de precisión que causan una mínima perturbación del perfil del suelo. Las técnicas de instalación permiten instalar EnviroSMART® en una amplia variedad de tipos de suelos. Se puede realizar el reajuste de las profundidades del sensor y el mantenimiento del sistema EnviroSMART® en situ sin perturbar el suelo ni las raíces a su alrededor.



¿Cómo?

¿Cómo funciona el EnviroSMART®?

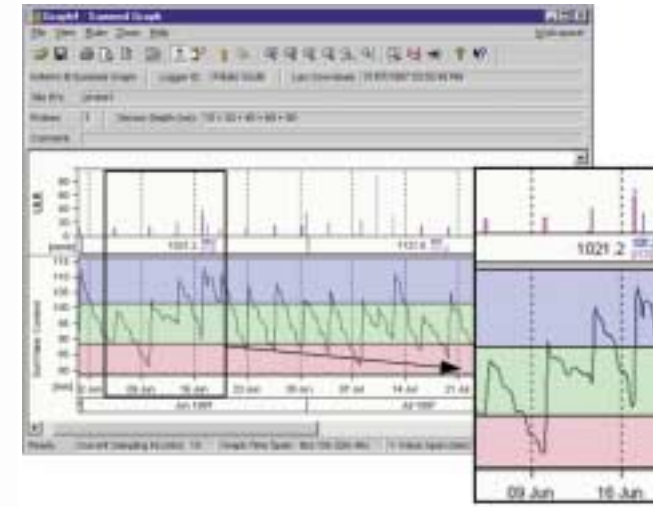


El sensor utiliza capacitancia eléctrica para medir la humedad en el suelo. Un campo eléctrico de alta frecuencia, creado alrededor de cada sensor, se despliega al suelo a través del tubo de acceso.



Software

¿Cómo se visualizan los datos del EnviroSMART®?



Los usuarios de la sonda EnviroSMART® tienen a su disposición múltiples opciones de software. Se pueden visualizar los datos provistos por el EnviroSMART® en una aplicación de software independiente o, en el caso que sea compatible, en el software de Sentek dedicado a la planificación de riego.

Integración

¿Cuáles son las opciones de integración?

La integración significa la habilidad de conectar las sondas EasyAG® a una variedad de tecnologías utilizadas en la propiedad agrícola. La sonda EasyAG®, le permite usar la mejor tecnología de medición de humedad en el suelo e integrarla con:

- Controlador de riego
- Estación meteorológica
- Registrador Sentek
- Controlador Lógico Programable(PLC)
- Registrador de datos
- Telemetría

Y una gama de conexiones, que incluyen:

SDI-12, Tensión de salida, Corriente de Salida, RS485 (Modbus ó SMCP2) y RS232 (Modbus ó SMCP2)



¿Cuáles son los beneficios de la integración?



Beneficios

- ✓ Eficiencia en el costo - no es necesario comprar equipos adicionales, tales como registradores, radios, etc.
- ✓ La facilidad de agregar un sistema de registro y medición de humedad en el suelo a los equipos ya existentes.
- ✓ La creación de su propio sistema- pudiendo elegir una estación meteorológica compatible de preferencia, un registrador de datos y controlador de riego.